



先端トレンチャ方式による中層改良

ダイナWミキシング工法

ショート・トレンチャ型 (ST)

「ダイナWミキシング工法 ショート・トレンチャ型 (ST)」は、①高さ約2mのトレンチャ部と②その間に配置した回転羽根の2つの機構により、共廻を防止し均一な改良体が築造できます。

4つの特徴

1 改良率100%

長方形掘削のため **改良率100%** です。柱状改良 (改良率78.5%) に比べ、省スペース化、または水平耐力が向上します。

3 安定品質の改良体

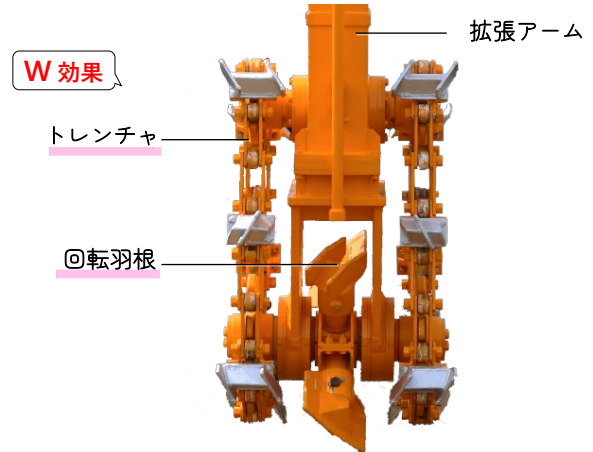
2種類の縦撈拌機構が共廻を抑制し、均質な改良体を築造します。回転羽根が未撈拌となりやすい中央部を撈拌混合します。

2 狭小・小規模現場

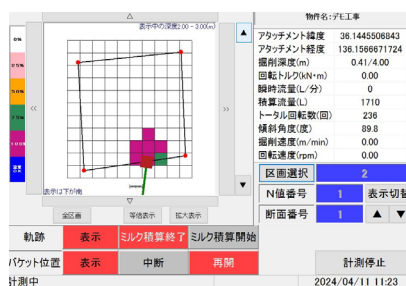
先端撈拌のため、撈拌部はコンパクトな構造です。特に7m以下は、全層撈拌より重機が小さくなり、小規模敷地に適します。

4 組立・分解が早い

専用アームを汎用バックホウに接続する作業のため、全層撈拌の重機に比べ、**組立・分解が早く、全体工期を短縮**できます。



施工例 (アーム接続状況)

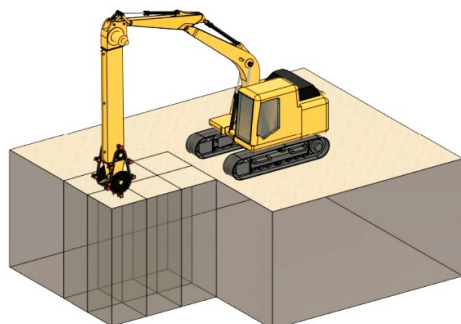


施工管理装置

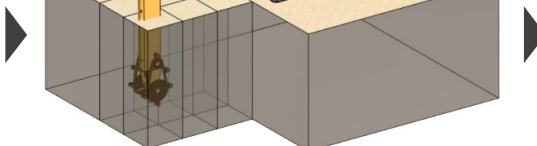


施工例 (掘削撈拌状況)

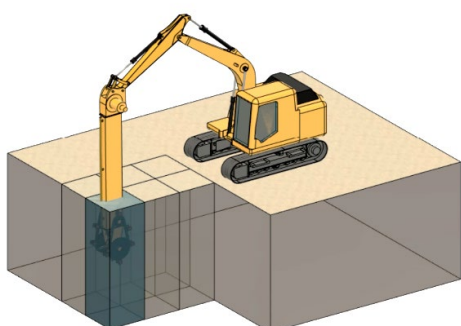
■ 施工手順 ■



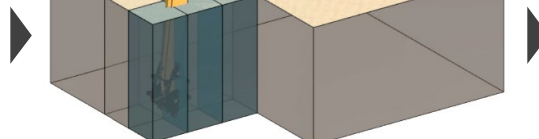
①GNSS装置で区画割を確認



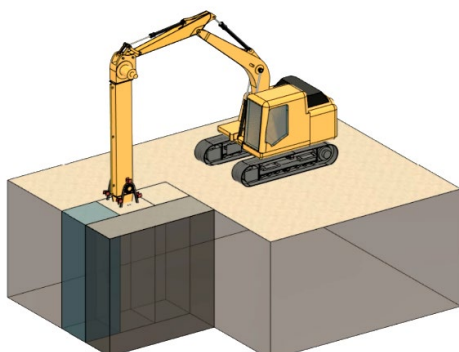
②対象区画を掘進攪拌（スラリー吐出）



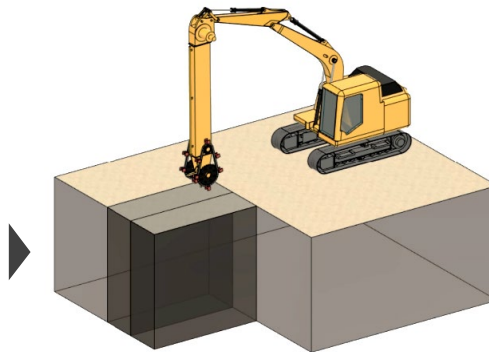
③上下に攪拌



④前後並びの区画の底面をつなぐよう攪拌



⑤隣接する区画も同様に施工（②③④）



⑥計画部全体が終われば完成

 ICT 施工管理装置 + DXクラウドシステム「えんかくん」

マルチGNSSにより 施工情報を3Dデータで管理し、遠隔地間でリアルタイム共有します。

1 初心者オペが、ガイダンス機能等により、即戦力となります



2 発注者等は、遠隔地から施工状況を確認できます

3 施工管理サポート部門が、施工条件登録や報告書作成等を支援できます

問合せ先

SUN 株式会社 サン・エンジニア
ENGINEER <https://sun-engineer.jp/>

〒910-3104 福井県福井市布施田町8-45
TEL : 0776-83-1802 FAX : 0776-83-1784